

Rev n. 01 - 04/2016 - KOMMA - MIC Studio



Your Partner
inTechnology

Flexa 307

Automatic edge banding machine

Plaqueuse automatique



Mc CASADEI - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Po box 168
36016 Thiene - Vicenza - Italy
T. +39 0445 690000 - F. +39 0445 652400
info@casadeibusellato.com
www.casadeibusellato.com



Flexa 307

Automatic edge banding machine
Plaqueur automatique

Performance without compromise for large industries

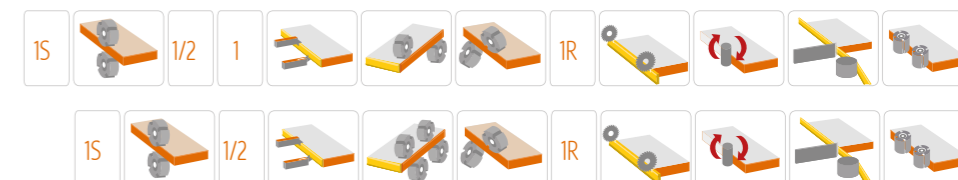
The gluing capacity of 15x60 mm, reverse rotation of the glue spreading roller from the control panel and the adjustable feed speed up to 22 m/min place the FLEXA 307 at the top of its category. The MEGA 220 TS numerical control with a 12" Touch Screen monitor manages all working programs and positioning of the units.

Performances sans compromis pour la grande entreprise

La capacité de collage de 15x60 mm, l'inversion de rotation du rouleau d'encollage du tableau de commandes et la vitesse d'entraînement réglable jusqu'à 22 m/min posent la Flexa 307 aux plus hautes positions de sa catégorie. Le contrôle numérique MEGA 220 TS avec écran tactile de 12" permet la gestion totale de tous les programmes d'usinages et le positionnement des groupes.

RMAT-11

RM4A-10



Technical data	Caractéristiques techniques	Flexa 307
Panel height	Hauteur panneau	10 (12) ÷ 60 mm
Max. section edges in coil	Section maxi chants en rouleaux	135 mm ²
Edge thickness	Épaisseur chant	0,4 ÷ 15 mm
Feed speed	Vitesse d'entraînement	12-18 m/min (10÷22 m/min opt)
Diameter coil holder plate	Diamètre plateau porte-rouleaux	780 mm

Flexa 307

Equipment - Équipement



Linear and perfect feed thanks to feeding chain track with high grip rubber coated pads and sliding on industrial chain. High resistance to lateral loads thanks to special guides with one circular section and one flat section. Feed speed until 22 m/min available on request.

Entraînement linéaire et parfait grâce à la chaîne d'avancement avec patins revêtus en caoutchouc à haute adhérence et glissement sur chaîne industrielle. Haute résistance aux charges latérales grâce aux deux guides avec section différente, une section circulaire et une section plate. Vitesse jusqu'à 22 m/min disponible sur demande.



Device for panel spacing

Device for spacing the panels at the entry to optimize the spacing between the panels according to working units. Available on request.

Dispositif pour distancer les panneaux

Le dispositif pour distancer les panneaux à l'entrée permet d'optimiser la distance entre les panneaux en fonction des groupes opérateurs. Disponible sur demande.



Pre-arrangement and the bar code reader. Available on request.

Prédisposition et lecteur de code à barres. Disponible sur demande.



Pre-milling unit "TR-E"

Perfect gluing with any type of edge thanks to the pre-milling unit at the entry with two high frequency motors and adjustable removal stock.

Groupe de pré-fraisage "TR-E"

Collage parfaite du chant avec chaque type de chant grâce aux groupes de pré-fraisage à l'entrée avec deux moteurs à haute fréquence et prise du bois variable.



Anti-adhesive unit "RA"

To avoid deposits of glue on the upper and lower panel surfaces. Available on request.

Groupe anti-adhérent "RA"

Il empêche l'adhésion de la colle sur les surfaces inférieures et supérieures du panneau. Disponible sur demande.



Quick Size Super device

Quick adjustment of the removal with Quick Size Super unit, including electronic positioning of the infeed guide and first copy pad.

Dispositif Quick Size Super

Réglage rapide de la prise du bois avec le dispositif Quick Size Super, qui comprend le positionnement électronique du guide à l'entrée et du premier palpeur.

Flexa 307

Equipments - Équipement



Gluing unit GP-1000

Equipped with 4 rollers, 1st teflon driven roller of large diameter with clutch, equipped with timed intervention. Possibility of reversal for glue spreading roller rotation direction from the control panel for optimal gluing of solid wood edging. Automatic stopping of the tracing function towards the end of the panel.

Groupe d'encollage GP-1000

Équipé avec 4 rouleaux, le premier motorisé avec rouleau de grand diamètre et frictionné, revêtu en téflon et équipé avec intervention temporisée. Possibilité d'inversion de rotation par le tableau de commandes du rouleau d'encollage qui assure une bonne tenue des chants en bois massif. Blocage automatique du copiage dans la dernière partie du panneau.

AirJet Package

Possibility to equip the machine with hot air device (optional) for coextruded and pre-glued edges "Air Jet Package".

AirJet Package

Possibilité d'équiper la machine avec un dispositif à air chaud (option) pour les chants coextrudés et pré-collés "AirJet Package".



Pre-melting unit

The pre-melting unit allows continuous feeding of the glue tank and it is recommended for machining which requires high glue quantity. Available on request.

Pré-fusion

Le group pré-fusion permet une alimentation continue du bac à colle, et il est recommandé pour usinages nécessitant grande quantité de colle. Disponible sur demande.

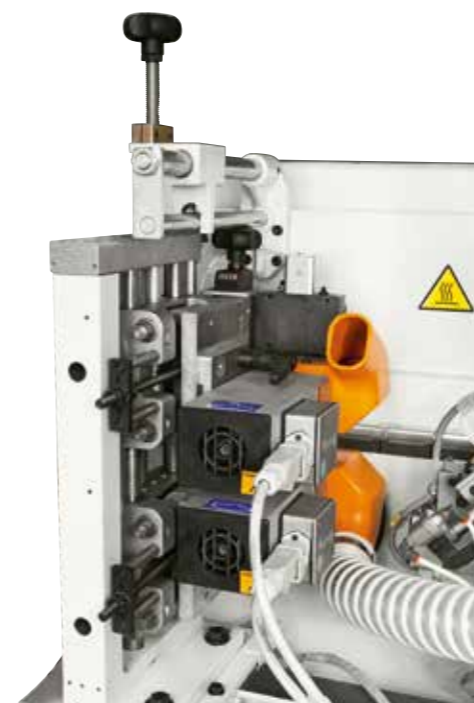


Tiltable end cutting unit "IK/S"

Rapid and easy changeover between straight and chamfered cuts. Pneumatic positioning managed by numerical control is available as an optional.

Groupe de coupe en bout inclinable

Le passage entre coupe droite et inclinée se fait simplement. Le positionnement pneumatique géré par contrôle numérique est disponible comme option.



Overlapped trimming unit "TS/P"

Allows roughing-trimming of the edge. Available on request.

Groupe d'affleurage superposé "TS/P"

Permet l'affleurage du chant. Disponible sur demande.



Tiltable trimming unit "TT/S"

Perfect trimming thanks to revolving disk feeler to guarantee maximum machining precision. Available on request with pneumatic positioning or feeler with electronic positioning.

Groupe d'affleurage inclinable "TT/S"

Affleurage parfaite grâce aux palpeurs tournants à disque qui assurent haute précision d'usinage. Le positionnement pneumatique ou les palpeurs avec positionnement électronique sont disponibles sur demande.



Infra-red ceramic lamp

Heating of the panel increases the gluing quality. Available on request.

Lampe céramique à infrarouge

Le chauffage du panneau augmente la qualité du collage. Disponible sur demande.

Flexa 307

Equipments - Équipement

Edge scraping unit "SCR/S" ▶

Perfect finishing and automatic machining changeover from control panel. Available on request.

Racleur de chant "SCR/S"

Finition parfaite et changement d'usinage du panneau de commande. Disponible sur demande.

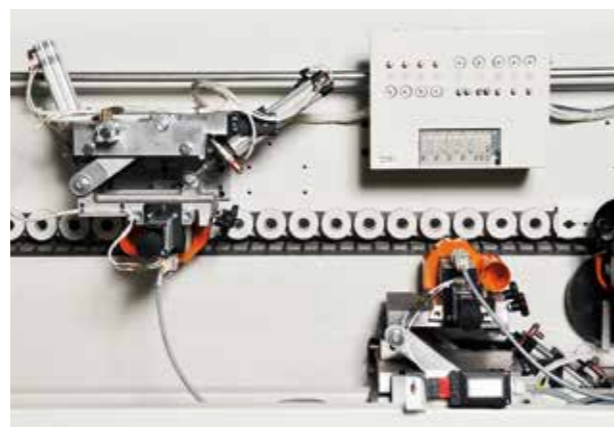


Edge scraping unit "SCR/1000" ▼

Perfect finishing of the edge thanks to revolving disk feelers. Quick machining changeover with the replacement of knife holder heads.

Racleur de chant "SCR/1000"

Finition excellente du chant grâce aux palpeurs tournants à disque. Changement rapide d'usinage avec le remplacement des têtes porte-couteaux.



Corner rounding unit "Round A Super"

Equipped with two motors with quick release, the "Round A Super" unit allows a perfect trimming and rounding in any working condition.

Groupe arrondisseur "Round A Super"

Équipé avec 2 moteurs avec décrochage rapide, le groupe "Round A Super" assure un affleurage et arrondissement parfait dans n'importe quelle condition de travail.



Corner rounding unit "Round 4/A"

Equipped with 4 high frequency motors, the "Round 4/A" unit ensures high precision and perfect trimming and rounding results.

Groupe arrondisseur "Round 4/A"

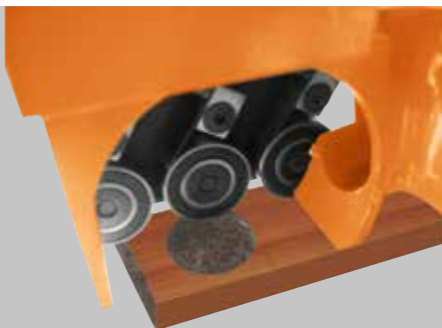
Équipé avec 4 moteurs à haute fréquence, le groupe "Round 4/A" assure haute précision et résultats optimaux pour l'affleurage et l'arrondissement.

Nesting function

Nesting tracer with 3 revolving contact points available for trimming unit and glue scraping unit.

Fonction Nesting

Palpeurs nesting à 3 points de contact pivotants disponibles pour groupe d'affleurage et racleur de chants.



Glue scraping unit "GSU2"

Precise machining and perfect finishing thanks to structure on column and vertical revolving feelers. Available on request.

Racleur de colle "GSU/2"

Précision d'usinage et finition excellente grâce à la structure montée sur colonne et palpeurs tournants verticaux. Disponible sur demande.

Grooving unit "SM/1000"

Automatic grooving unit tiltable in all positions 0° + 90°. Allows machining on edged side or top and bottom side of the panel. Available on request.

Groupe toupie "SM/1000"

Toupie automatique inclinable 0° + 90°. Le groupe peut exécuter des usinages sur le côté plaqué ou sur le côté supérieur et inférieur du panneau. Disponible sur demande.



Brushing unit "BFN"

The unit ensures a perfect cleaning and polishing of the edge.

Groupe de lustrage BFN

Le groupe assure un parfait nettoyage et le polissage du chant.



Sanding unit "SAND/1"

For sanding of flat surfaces. Equipped with pad with pneumatic intervention to protect front and rear panel edges. Available on request.

Groupe de ponçage "SAND-1"

Pour surfaces plate. Équipé avec patin à intervention pneumatique pour protéger les chants antérieurs et postérieurs du panneau. Disponible sur demande.

Flexa 307

Equipments - Équipement



Spray-mist protection device for delicate edges

Recommended for delicate and polished edges. Available on request.

Kit protection de chants fragile avec liquide vaporisé

Indiqué pour chants fragiles et lustrés. Disponible sur demande.



Spray-mist device for edge finishing

It improves cleaning and polishing of the edge. Available on request.

Kit finition chants avec liquide vaporisé

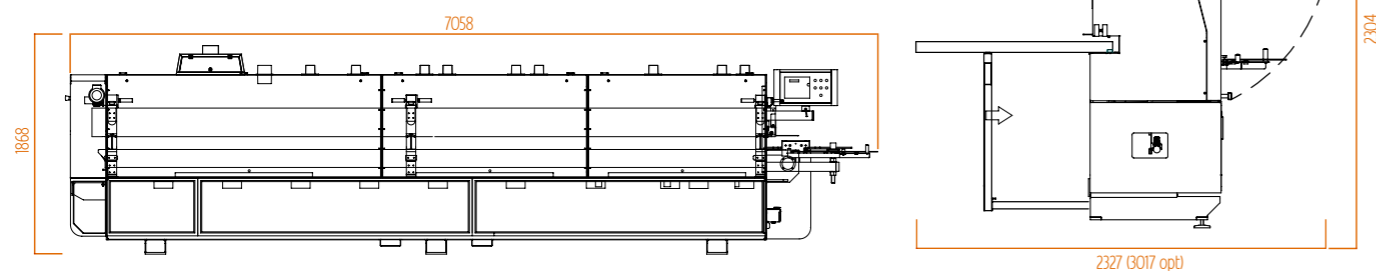
Il améliore le nettoyage et le lustrage du chant. Disponible sur demande.



Eco System: guaranteed saving!

The Eco System allows to optimize the consumption thanks to the automatic stand-by function while machine is not working.
Eco System: Économie garantie!
Le système Eco System permet d'optimiser la consommation grâce au stand-by automatique de la machine en temps d'inactivité.

Dimensions / Dimensions



Maximum noise levels measured according to the operating conditions established by EN ISO 18217:2015 rule.

Acoustic pressure in process 80 dB(A) (measured according to EN ISO 11202, uncertainty K = 4 dB)

Acoustic power in process 99 dB(A) (measured according to EN ISO 3746, uncertainty K = 4 dB)

Even if there is a correlation between above mentioned "conventional" noise emission values and average levels of personal exposure over eight hours of operators, these last also depend on the real operating conditions, duration of exposure, acoustic conditions of the working environment and presence of further noise sources, this means the number of machines and other adjacent processes.

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Please refer to our nearest distributor.

In this catalogue, machines are shown with options and in CE configuration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per CE certification.

Niveau d'émission sonore maximum mesuré en fonction des conditions de fonctionnement fixées selon la norme EN ISO 18217:2015:

Pression acoustique pendant l'usinage: 80 dB(A) (mesurée selon EN ISO 11202, incertitude K = 4 dB)

Puissance acoustique pendant l'usinage: 99 dB(A) (mesurée selon EN ISO 3746, incertitude K = 4 dB)

Bien qu'il existe une corrélation entre les valeurs du niveau sonore "classiques" ci-dessus et les niveaux moyens d'exposition du personnel durant les 8 heures de travail, ces derniers dépendent également des conditions réelles de fonctionnement, de la durée d'exposition, des caractéristiques acoustiques de l'atelier et de la présence d'autres sources sonores, c'est-à-dire du nombre de machines et d'autres processus à proximité.

Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre.

Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone.

Pour des raisons démonstratives, dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les normes CE.

Casadei

Italian creativity in the international history of wood working

La créativité de la Romagne dans l'histoire de l'usinage du bois

Casadei was established in 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnacle of quality in the world marketplace. The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei a été créé en 1945 quand les premières combinées s'imposaient sur le marché des machines traditionnelles pour l'usinage de bois et sortaient en grande production. Casadei grâce à des investissements en ressource humaines et technologies appliquées a atteint un leadership de qualité reconnu au niveau mondial. La première production Casadei a été créée avec le nom "L'Artigiana" et s'est rapidement propagé dans le monde entier.

Casadei est présent aujourd'hui avec succès dans plus de 90 pays sur les 5 continents, grâce à un réseau de distribution très ramifié et hautement qualifié. On offre une gamme de produits complète qui va des machines traditionnelles aux machines spéciales les plus sophistiquées comme les scies à panneaux, les ponceuses à large bande, les plaqueuses de chant et les moulurières.

Casadei Busellato

When teamwork wins

Le travail d'équipe gagne

The Teamwork Casadei Busellato is born in 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

L'équipe de travail Casadei Busellato a été créée en 2008 par l'intégration de deux forces historiques sur le marché des machines pour l'usinage de bois, Casadei et Busellato. Avec l'intégration, les deux sociétés ont commencé un chemin de synergie commerciale, organisationnelle et de production, mettant en profit la complémentarité de leurs produits.

